

化工安全解决方案





服务优势

丰富的行业积累

10余年DCS产品技术沉淀，稳定可靠
广泛的两重点一重大项目实施经验
专业认证TUV工程师技术队伍

优化的控制算法

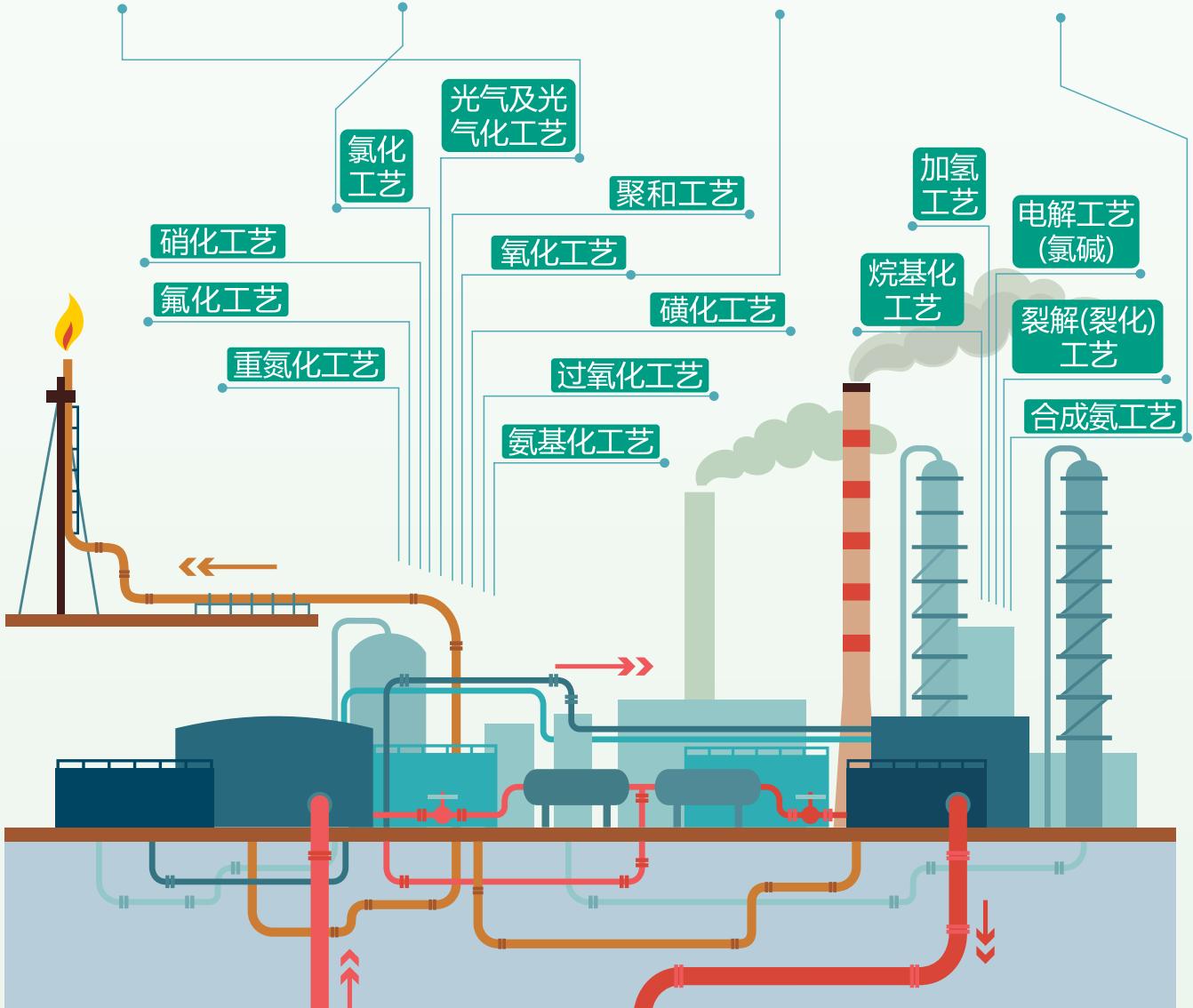
健全的报警机制，人性化的实施界面
多项安全联锁控制，生产无忧
为用户定制专用控制算法

先进的设计理念

依据客户需求提供个性化方案，针对性强
模块化设计，简便易用
最优化系统设计，性价比高

及时的全面服务

提供针对化工安全生产整体解决方案
需求调研、方案设计、项目实施、售后全方位服务
运行安全评估及24小时服务响应



概述

化工生产过程大多具有高温、高压、易燃、易爆、有毒、有害的特点，一些化工反应工艺复杂且反应过程伴随着巨大的能量转换，一旦出现异常且控制不当，将会给人身和财产造成严重损害。

2008年，国务院安委会办公室就出台了相关文件，要求进一步加大投入，提高化工生产工艺技术自动控制水平。化工生产控制系统（DCS）采用先进的计算机技术、通讯技术、I/O处理技术及多重冗余技术，实现了化工生产过程自动化，有效保障生产过程安全可控。

在此基础上，安全科技的应用，为安全生产提供了进一步的技术保障。化工生产安全系统（SIS）能对化工生产装置可能发生的危险进行及时响应和保护，使生产装置最终进入预定的安全停车工况，从而使风险降低到最低程度。

正泰中自介绍

浙江正泰中自控制工程有限公司隶属正泰集团，是中国智慧信息及智能控制解决方案提供商。

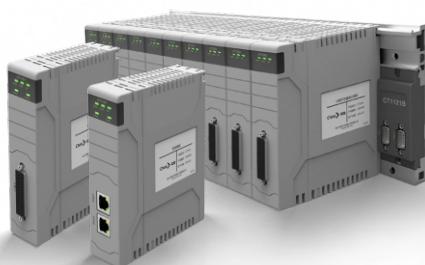
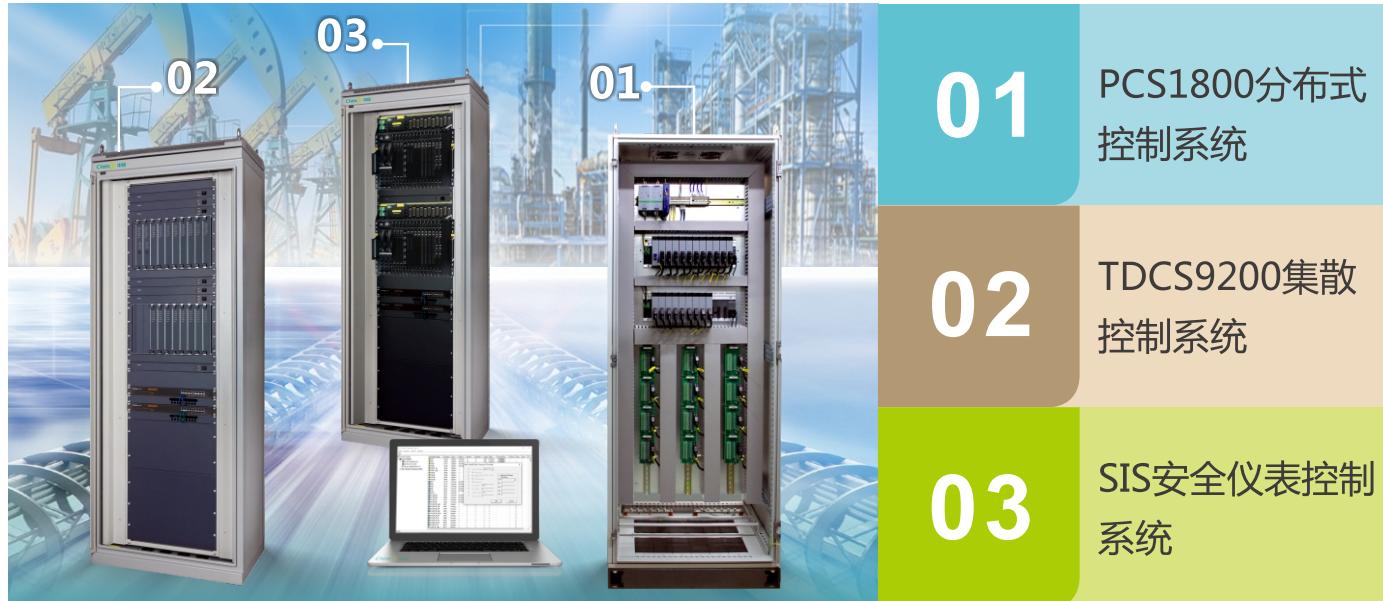
正泰中自致力于过程自动化、装备自动化、智慧水务、智慧供热、能源互联网等领域前沿技术的研究开发与推广应用，为国内外近万家行业用户提供了高品质的自动化、信息化产品与技术服务。全集成新一代工业自动化系统荣获“国家科技进步二等奖”，CTS700新型集散控制系统获“中国2010年度创新产品奖”，PCS1800分布式控制系统荣获“浙江省优秀工业产品”和“2016年度中国好仪表”称号，设备管理系统荣获“水利部昆仑奖”三等奖。

2008年，正泰中自成为“浙安监管危化[2008]200号文件”公布的第一批四家自动化厂家之一，致力于为化工企业的生产装置提供安全、高效的自动化系统及安全生产整体解决方案。借助公司工程技术服务团队在化工行业的多年积累、资深理解及深厚的自动化专业知识，我们始终以专注的精神、专业的态度为用户提供全面的安全生产增值服务。





化工安全生产控制系统



PCS1800分布式控制系统

PLC结构，模块化安装，便于集成
低功耗，无风扇设计
尺寸小巧，单柜容积高
丰富通信接口，开放和兼容性好



TDCS9200集散控制系统

单点模块设计，维护便利、经济
点点隔离，独立配电，稳定性好
模拟量万能输入，实施效率高



SIS安全仪表控制系统

完全的三冗余（TMR）结构
获得德国莱茵TüV功能安全SIL3证书和信息安全SL1证书
符合IEC61508(GB/T20438)和IEC61511(GB/T21109)工业安全标准

生产过程智能管理平台



04

iDMS设备全生命周期智慧管理平台

05

SCADA数据采集与监控系统

06

MES生产执行管理系统



iDMS设备全生命周期智慧管理平台

正泰中自基于全面生产维护 (TPM) 和设备综合效率 (OEE) 理念，提供覆盖从设备采购到报废的全生命周期管理；基于物联网的设备巡检系统，设备维护没有死角；工单管理系统，实现设备运维信息化、智能化；大数据分析，提供预防性维护，全面提升设备运行效率。

SCADA数据采集与监控系统

在企业实现自动化控制基础上，借助信息化技术、实现两化融合而搭建的SCADA系统，通过集中监控、集中管理和运营分析，为管理层提供实时、准确、便捷的数据决策依据。

MES生产执行管理系统

MES可以有效消除生产过程的信息孤岛，实现生产自动排产和生产资源合理调配，缩短在制品周期；提升生产过程质量，降低生产成本，提高生产运营效率。MES的应用，可以有效促进企业管理规范性、科学性。





典型客户



正泰中自科技园鸟瞰图

正泰中自
扫描二维码
获取信息



浙江正泰中自控制工程有限公司

地址：杭州经济技术开发区6号路260号中自科技园
电话：0571-2899 3200 传真：0571-2899 3210
网址：www.chitic.com